



Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica

1608 CPR P216

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Profilati cavi formati a freddo di acciai strutturali

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

fabbricato da o per

TUBI Spa

Via Salaria, km 90 - 02015 Cittaducale RI-IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Cittaducale RI-IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 10219-1

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **04/09/2020** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **04/09/2020**

Il Direttore
Ing. Roberto Pieroncini

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P216**

Profili cavi formati a freddo di acciai strutturali secondo EN 10219-1

Descrizione	Tipo di acciaio	Dimensioni SAW	Spessori SAW	Stato di fornitura
Profili cavi a sezione circolare	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H S355J2H, S355K2H	500 ÷ 3250	4 ÷ 22	Nero o decappato

prima emissione: **04/09/2020**
emissione corrente: **04/09/2020**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini





Certificate of conformity of the factory production control

1608 CPR P216

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the constructions product:

Cold formed structural steel hollow section

whose characteristics are detailed in the attached annex,

produced by or for

TUBI Spa

Via Salaria, km 90 - 02015 Cittaducale RI-IT

and produced in the manufacturing plant(s)

Cittaducale RI-IT

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of performance described in Annex ZA of the standard

EN 10219-1

under system 2+ are applied and that

the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on **04/09/2020** and will remain valid as long as the test method and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Current issue: **04/09/2020**

The Director
Ing. Roberto Pieroncini

APPENDIX TO CERTIFICATE **1608 CPR P216**

Cold formed structural steels hollow section according to EN 10219-1

Description	Steel grade	Dimension SAW	Thickness SAW	Delivery condition
Circular hollow sections	EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H, S355K2H	500 ÷ 3250	4 ÷ 22	black or pickled

first issue: **04/09/2020**
current issue: **04/09/2020**

Il Direttore
ing. Roberto Pieroncini

