

## GAMMA PRODOTTI COMMERCIALIZZATI

La Tubi S.p.A. può vantare una esperienza ventennale nella commercializzazione di tubi in acciaio al carbonio saldati e senza saldatura, per condotte ed allacci acqua e metano, per impieghi idrotermosanitari, ad alta pressione ed antincendio. L'ampia disponibilità dei prodotti offerti presso il nostro stabilimento di Chieti, unita ad una efficiente organizzazione logistica, ci consente di soddisfare con tempestività le diverse esigenze della Clientela su tutto il territorio nazionale.

La gamma dei prodotti commercializzati, composta da tubi saldati e senza saldatura, può essere distinta nelle seguenti tipologie a seconda del loro utilizzo:

### TUBI PER IMPIEGHI IDROTERMOSANITARI

I tubi in acciaio al carbonio, prodotti secondo la norma EN 10255, sono disponibili grezzi oppure zincati a caldo secondo la EN 10240 A1, con estremità lisce o filettate con vite e manicotto, in una gamma dal Ø 1/2" al Ø 6".

### TUBI LISCI COMMERCIALI

I tubi in acciaio senza saldatura per impieghi a pressione, sono prodotti in conformità alla norma EN 10216-1, con estremità lisce filettabili, nella gamma dal Ø 3" al Ø 16".

### TUBI PREVERNICIATI

I tubi disponibili nella gamma dimensionale compresa tra il Ø 1/2" ed il Ø 10", prodotti secondo la EN 10255, sono forniti con verniciatura esterna per soddisfare le prescrizioni della norma UNI 5634/97, che stabilisce l'identificazione delle tubazioni convoglianti fluidi nelle installazioni civili ed industriali mediante la colorazione esterna del tubo. Questi prodotti trovano il loro principale impiego nella realizzazione di impianti antincendio, per la distribuzione di metano e per la realizzazione di impianti civili ed industriali, e possono essere facilmente utilizzati in cantiere senza preventiva preparazione della superficie.

### ALLACCI PER ACQUA E METANO

I tubi in acciaio al carbonio, prodotti secondo la norma EN 10255, zincati a caldo secondo la EN 10240 A1 ed idonei al convogliamento di acqua potabile, oppure grezzi ed idonei al convogliamento di gas metano, possono essere forniti con rivestimento esterno in polietilene estruso secondo la UNI 9099 oppure fuso secondo la UNI 10191 in una gamma dal Ø 1/2" ed il Ø 4".

### SCANALATURA

I tubi disponibili nella gamma dimensionale compresa tra il Ø 1/2" ed il Ø 10", sia saldati che senza saldatura, possono essere predisposti tramite scanalatura all'utilizzo di giunti rapidi per l'assemblaggio delle tubazioni. I prodotti così predisposti trovano la loro principale applicazione nella realizzazione di impianti antincendio, di condizionamento, impianti di processo, industriali, impianti navali, minerari e tunnel auto-ferroviari.

### PEZZI SPECIALI

A completamento della gamma di tubazioni commercializzate, la nostra azienda è in grado di offrire pezzi speciali in acciaio, quali curve saldate e senza saldatura, flange, tee, riduzioni, ecc.



## IMPIANTI DI PRODUZIONE

### TUBI A SALDATURA ELICOIDALE

Lo stabilimento di Rieti è dotato di due impianti la cui produzione è così differenziata:

- **impianto elicoidale "1"** dal diametro esterno variabile da 508 a 2.032 mm, spessore da 5 a 13 mm, lunghezza barre da 6 a 20 mtl;
- **impianto elicoidale "2"** dal diametro esterno variabile da 711 a 3.251 mm, spessori da 6 a 22 mm, lunghezza barre da 6 a 20 mtl.

**Tipologie di acciaio:** non legati, basso legati, inox, con resistenza alla corrosione atmosferica, alto resistenziali, secondo le norme UNI, EN, ISO, API, DIN, B.S., AWWA, ASTM o altri standard nei vari gradi; qualità massima dell'acciaio X70/L485MB.

**Finitura estremità:** lisce, smussate per saldatura testa-testa, bicchiere sferico (spessore max 20 mm) con o senza camera d'aria.

### TUBI A SALDATURA LONGITUDINALE

Lo stabilimento di Rieti è dotato di un impianto per tubi ricavati da lamiera con saldatura longitudinale e circonferenziale all'arco sommerso dal diametro 609 mm fino al 4572 mm, spessori da 6 a 40 mm, larghezza massima della lamiera 4000 mm, qualità massima dell'acciaio X70/L485MB.

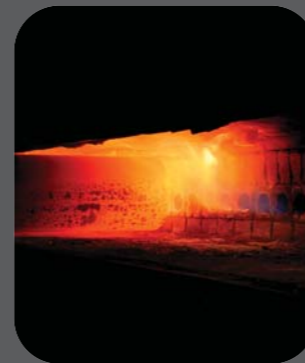
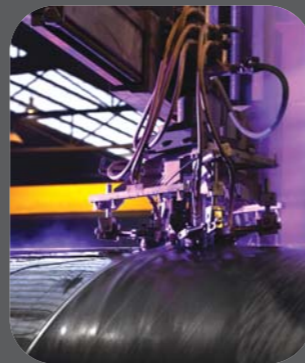
**Finitura estremità:** lisce, smussate per saldatura testa-testa, bicchiere sferico (spessore max 20 mm) con o senza camera d'aria.

### TRATTAMENTO SUPERFICI

Gli stabilimenti di Chieti e di Rieti sono dotati di impianti per la sabbiatura delle superfici interne ed esterne con graniglia metallica per il raggiungimento del grado richiesto SA 2 - SA 2,5 - SA 3 secondo la norma ISO 8501-1. Ogni sito produttivo dispone di un impianto completo per l'applicazione del rivestimento esterno bituminoso, di nastri di polietilene a freddo, di verniciature di vario tipo e per l'applicazione interna di vernici anticorrosive e protettive di tipo epossidico, bituminoso, zincante inorganico ed altro.

### PRODOTTI OFFERTI DALL'AZIENDA:

- Tubi di acciaio non legato per il convogliamento d'acqua ed altri liquidi acquosi conformi alla norma UNI EN 10224 (EX UNI 6363/84)
- Tubi di acciaio per condotte di fluidi combustibili conformi alla norma UNI EN 10208 (EX UNI 8488/84)
- Tubi di acciaio per condotte conformi alla norma API 5L
- Tubi di acciaio non legato adatti alla saldatura e alla filettatura per impieghi idrotermosanitari conformi alla norma UNI EN 10255 (EX UNI 8863)
- Tubi di acciaio senza saldatura per impieghi a pressione conformi alla norma UNI EN 10216
- Tubi di acciaio non legato per impieghi a pressione per temperatura elevata conformi alla norma EN 10217-5
- Tubi di acciaio non legati per strutture saldate conformi alla norma UNI EN 10219
- Pezzi speciali in acciaio quali curve, tee, flange, riduzioni, biforcazioni, diramazioni, giunti di dilatazione, di smontaggio ecc.







## L'AZIENDA

La TUBI S.p.A. di Sambuceto (Chieti) è presente sul mercato delle condotte dal 1984. Nel 2005 ha acquisito il tubificio Fratelli TORDA di Cittaducale (Rieti), specializzato da oltre 40 anni nella produzione di tubi di acciaio e pezzi speciali saldati all'arco sommerso di grande diametro, con una capacità produttiva annua fino a 40.000 tonnellate. L'azienda produce e commercializza tubi d'acciaio saldati e senza saldatura, completi di trattamento protettivo delle superfici, per condotte d'acqua, impianti idroelettrici, gas, teleriscaldamento, fluidi in genere e per impieghi strutturali, nella gamma completa da 1/2 pollice (DE 21,3 mm) fino a 180 pollici (DE 4572 mm).

L'attività commerciale si estende anche alla produzione ed ai rivestimenti per conto terzi, tra i quali annoveriamo i principali produttori nazionali ed internazionali.

I siti industriali di Chieti e Rieti si estendono su una superficie complessiva di 90.000 mq di cui 23.000 mq coperti, sui quali insistono impianti di produzione che consentono di soddisfare le prescrizioni delle varie normative nazionali ed internazionali quali UNI, EN, ISO, API, DIN, B.S., AWWA, ASTM o altri standard.

L'elasticità dei cicli produttivi ed i severi controlli sulla produzione, consentono di soddisfare tempestivamente le più svariate esigenze della Clientela, composta da importanti imprese di costruzione, società di ingegneria, produttori di energia idroelettrica, enti pubblici, aziende municipalizzate.

La società è dotata di un sistema di gestione aziendale della qualità **certificato in conformità alla norma UNI EN ISO 9001:2000.**

Ad.Venture



**TUBISPA**

**TORDA**

**Sede Legale e Stabilimento:**  
Via Po 82  
66020 Sambuceto di San Giovanni Teatino (CH), ITALY  
Tel +39.085440041 • Fax +39.0854461731

**Stabilimento:**  
Via Salaria per L'Aquila km 90  
02015 Cittaducale (RI), ITALY  
Tel +39.0746606351 • Fax +39.0746606717

[www.tubi-spa.it](http://www.tubi-spa.it) [info@tubi-spa.it](mailto:info@tubi-spa.it)

**TUBISPA**