

ACCIAI UTILIZZATI PER LA PRODUZIONE AVAILABLE STEEL GRADES

GRADO DELL'ACCIAIO STEEL GRADE	COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION							
Designazione Steel quality	C* max%	Si max%	Mn max%	P max%	S max%	N max%	Cu max%	Altri** Other**
S235JR	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	-
S235JO	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,012	0,55	-
S235J2	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-	0,55	-
S275JR	0,21	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	-
S275JO	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,012	0,55	-
S275J2	0,18	-	1,50	0,025	0,025	-	0,55	-
S355JR	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55	-
S355JO	0,20	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55	-
S355J2	0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	-

GRADO DELL'ACCIAIO STEEL GRADE	CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE MECHANICAL PROPERTIES AT ROOM TEMPERATURE				
Designazione Steel quality	Carico unitario di rottura a trazione R_m N/mm ² per spessori in mm $\geq 3 \leq 100$ Tensile strength R_m N/mm ² for wall thickness mm $\geq 3 \leq 100$	Carico unitario minimo di snervamento R_e N/mm ² per spessori in mm Minimum yield strength R_{eH} N/mm ² for wall thickness mm		Allungamento minimo A% per spessori in mm $\geq 3 \leq 40$ Minimum elongation A% for wall thickness mm $\geq 3 \leq 40$	
		≤ 16	$> 16 \leq 40$	l (longit)	t (traver)
S235JR	da 360 a 510	235	225	26	24
S235JO	da 360 a 510	235	225	26	24
S235J2	da 360 a 510	235	225	26	24
S275JR	da 410 a 560	275	265	23	21
S275JO	da 410 a 560	275	265	23	21
S275J2	da 410 a 560	275	265	23	21
S355JR	da 470 a 630	355	345	22	20
S355JO	da 470 a 630	355	345	22	20
S355J2	da 470 a 630	355	345	22	20