

## ACCIAI UTILIZZATI PER LA PRODUZIONE AVAILABLE STEEL GRADES

GRADO DELL'ACCIAIO STEEL GRADE	COMPOSIZIONE CHIMICA   CHEMICAL COMPOSITION							
Designazione Steel quality	C* max%	Si max%	Mn max%	P max%	S max%	N max%	Cu max%	Altri** Other**
<b>S235JR</b>	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,012	0,55	-
<b>S235JO</b>	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,012	0,55	-
<b>S235J2</b>	0,17	-	1,40	0,025	0,025	-	0,55	-
<b>S275JR</b>	0,21	-	1,50	0,035	0,035	0,012	0,55	-
<b>S275JO</b>	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,012	0,55	-
<b>S275J2</b>	0,18	-	1,50	0,025	0,025	-	0,55	-
<b>S355JR</b>	0,24	0,55	1,60	0,035	0,035	0,012	0,55	-
<b>S355JO</b>	0,20	0,55	1,60	0,030	0,030	0,012	0,55	-
<b>S355J2</b>	0,20	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	-

GRADO DELL'ACCIAIO STEEL GRADE	CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE MECHANICAL PROPERTIES AT ROOM TEMPERATURE				
Designazione Steel quality	Carico unitario di rottura a trazione $R_m$ N/mm <sup>2</sup> per spessori in mm $\geq 3 \leq 100$ Tensile strength $R_m$ N/mm <sup>2</sup> for wall thickness mm $\geq 3 \leq 100$	Carico unitario minimo di snervamento $R_e$ N/mm <sup>2</sup> per spessori in mm Minimum yield strength $R_{eH}$ N/mm <sup>2</sup> for wall thickness mm		Allungamento minimo A% per spessori in mm $\geq 3 \leq 40$ Minimum elongation A% for wall thickness mm $\geq 3 \leq 40$	
		$\leq 16$	$> 16 \leq 40$	l (longit)	t (traver)
<b>S235JR</b>	da 360 a 510	235	225	26	24
<b>S235JO</b>	da 360 a 510	235	225	26	24
<b>S235J2</b>	da 360 a 510	235	225	26	24
<b>S275JR</b>	da 410 a 560	275	265	23	21
<b>S275JO</b>	da 410 a 560	275	265	23	21
<b>S275J2</b>	da 410 a 560	275	265	23	21
<b>S355JR</b>	da 470 a 630	355	345	22	20
<b>S355JO</b>	da 470 a 630	355	345	22	20
<b>S355J2</b>	da 470 a 630	355	345	22	20