

SCABREZZA ROUGHNESS

TUBAZIONE PIPES	SCABREZZA ROUGHNESS			
	Coolebrok (ε) mm	Bazin (γ) m ^{1/2}	Kutter (m) m ^{1/2}	Strickler (k) m ^{1/3} x s ⁻¹
Tubazione d'acciaio Steel pipes				
A. NUOVE NEW				
Grezze senza saldatura <i>Bare, seamless</i>	0,03 - 0,06			130 - 115
Grezze saldate (produzione di serie) <i>Bare, welded (mass production)</i>	0,03 - 0,08			130 - 110
Nuove con rivestimenti degradabili nel tempo: <i>New with degradable coating:</i>				
- verniciati per centrifugazione <i>resin coated by centrifugation</i>	0,02 - 0,05			140 - 120
- bitumati per immersione <i>bitumen coated by immersion</i>	0,10 - 0,15	≤ 0,06	≤ 0,12	100
- con asfalto o catrame applicati a mano <i>- with manually applied coal tar or bitume</i>	0,5 - 0,6	0,16	0,20 - 0,25	85 - 80
B. IN SERVIZIO, GREZZE O CON RIVESTIMENTI DEGRADABILI IN SERVICE, BARE OR WITH DEGRADABLE COATING				
- con leggera ruggine <i>with slight rust</i>	0,6 - 0,8	0,18	0,25	80 - 90
- con tuberculizzazione diffusa <i>with widespread rust</i>	1 - 4	0,23	0,30 - 0,35	75 - 70
C. CON TRATTAMENTI O RIVESTIMENTI NON DEGRADABILI NEL TEMPO (A SECONDA DELLE CONDIZIONI DI SERVIZIO) WITH LINING OR COATING NOT DEGRADABLE IN TIME (DEPENDING ON SERVICE CONDITIONS)				
- zincati <i>zinc varnished</i>	0,02 - 0,05			140 - 120
- galvanizzati <i>galvanized</i>	0,015 - 0,03			140 - 130
Rivestimento bituminoso a spessore <i>bituminous heavy coating</i>	0,015 - 0,04			140 - 125
Rivestimento cementizio applicato per centrifugazione <i>cement lining applied by centrifugation</i>	0,05 - 0,15	< 0,06	< 0,12	120 - 100